

CARACTERISTICAS

- Panel frontal de aluminio para fácil mantenimiento.
- Manómetros de entrada y salida.
- Regulador de alto flujo.
- Válvula bola de cierre manual.
- Tubería de salida para toma adicional.
- Presión máxima de entrada: 300 PSIG.
- Presión máxima de trabajo: 200 PSIG.
- Cumple con NFPA 99.



ESPECIFICACIONES

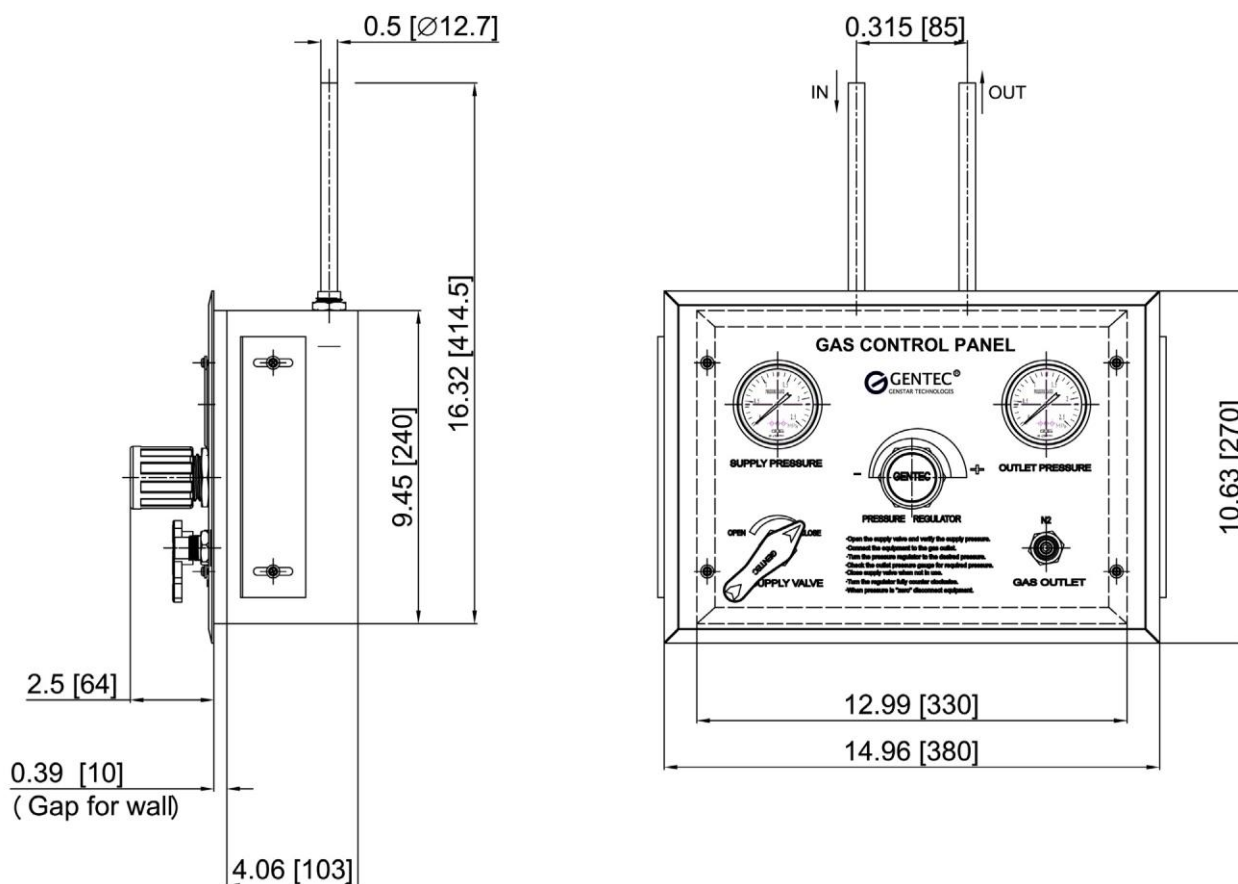
Los paneles de control para gases médicos son fabricados por **Genstar Technologies Company Inc.**, bajo certificación **ISO 13485**. Vienen limpios para uso con oxígeno y probados en estricto cumplimiento de la norma **NFPA 99**.

El panel de control de gas se suministra con una válvula de bola de acero inoxidable con cierre de 1/4 de vuelta, aprobada para no menos de 300 PSIG. Trae dos manómetros de 0 - 400 PSI para controlar las presiones de entrada y de salida. Incluye un regulador de presión, ajustable entre 0 y 300 PSIG.

La conexión de salida es tipo DISS para una presión de trabajo máxima de 200 PSIG. Las salidas se usan para la conexión de herramientas quirúrgicas neumáticas.

Todos los componentes están ensamblados en la cubierta frontal y son probados al 100% en fábrica.

DIMENSIONES



OPERACION

1. Verifique que la central y la red de gas médico están adecuadamente abastecidas y en uso.
2. El manómetro en la caja de control zonal debe indicar la presión del gas en la red.
3. La válvula que controla el gas médico en la caja zonal debe estar abierta.
4. El manómetro izquierdo del panel mide la presión de entrada del gas médico.
5. Abra la válvula de bola en el panel girando 1/4 de vuelta.
6. Regule la presión de salida del gas médico girando la perilla en sentido horario.
7. Verifique en el manómetro derecho la presión de salida requerida.
8. Conecte a la salida DISS la herramienta quirúrgica neumática.
9. Cierre la válvula de bola cuando el panel de control esté fuera de servicio.



DISTRIBUIDO POR:

EQUISONES S.A.S.

SABANETA - COLOMBIA